

# 機械系職四機三選 選修課開課一覽表 110 學年第 1 學期

共同 ID	開課代碼	上課時間	科目名稱	學分	正課	實習	備註
601	9101	星期五 10.11.12 節	熱處理	3	3	0	機械系專業選修
601	9102	星期五 10.11.12 節	精密量具	3	3	0	機械系專業選修

開課年級	職四機三	開課學期	第一學期	預修課程			
科目名稱	熱處理 <b>9101</b>			修別	選修	學分數 學時數	3/3
內容概要	<p><b>課程摘要</b></p> <p>對材料進行適當的加熱與冷卻，以改變材料組織，得到所需要之特性為目的之處理，稱為熱處理。大部分金屬在加熱與冷卻過程中，會造成材料產生相的變態或組織變化，如此即改變材料特性，但如何選擇最佳的溫度與時間控制，進而瞭解熱處理作業時所發生的各種現象，與實際作業技術等介紹。</p>			<p><b>教學單元</b></p> <p>一般熱處理，熱機處理，表面強化處理，熱處理時所發生之現象，熱處理設備，輝面熱處理，構造用鋼熱處理，工具用鋼熱處理，其他鋼料與鑄鐵之熱處理，非鐵合金材料之熱處理，熱處理後材料之試驗與檢查，熱處理有關之事項介紹與應用。</p>			

開課年級	職四機三	開課學期	第一學期	預修課程			
科目名稱	精密量具 <b>9102</b>			修別	選修	學分數 學時數	3/3
內容概要	<p><b>課程摘要</b></p> <p>機器零件須要檢驗，機械製造過程中，精密量測是必要的條件，其屬於長度量測。本課程主要為建立基本量測概念，公差與配合等，近代物理與科技的新知識不停進步，量測儀器的功能與精度日益增加，使其能發展在精密量測上的應用。課程中介紹各種量具或儀器的演進構造原理量測原理及正確的使用與維護方法。</p>			<p><b>教學單元</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 概論</li> <li>2. 精度觀念</li> <li>3. 長度</li> <li>4. 角度與錐度</li> <li>5. 表面粗糙度</li> <li>6. 螺紋量測</li> <li>7. 光學量測</li> <li>8. 真圓度量測</li> </ol>			