

114 學年第 1 學期 選修課 網路預選 注意事項

一、選課注意事項

(一) 對象：機械工程系 進修部(二專、二技)及(四技大二、大三生)

(二) 選課日期：

114 年 4 月 26 (六) 日 9 時 至 5 月 5 (一) 日 22 時

(三) 選修課開課科目一覽表於 4 月 26 日公告於系網頁。

(四) 為不影響學生因網路選課而耽誤上課時間，請同學上網選填志願，待時間截止後，系統會依志願順序及亂數篩選規則，進行批次作業亂數篩選，同學可於加退選時間再做部份課程異動。

(五) 預選人數不足 15 人，則該課程將可能不開，請同學務必上網選課。

二、如何登入系統

選課網址：<http://nmsd.ncut.edu.tw/wbcmss/>

勤益首頁 學生事務/資訊系統/資訊管理系統-學生篇

登入/填寫學號、密碼/選課作業/班級預選作業/

※同學若有任何問題請洽系辦※

機械工程系 114 年 4 月 25 日公告

機械系職四機三選 選修課開課一覽表 114 學年第 1 學期

共同 ID	開課代碼	上課時間	科目名稱	學分	正課	實習	備 註
601	9101	星期五 10.11.12 節	熱處理	3	3	0	機械系專業選修
601	9102	星期五 10.11.12 節	製程規劃	3	3	0	機械系專業選修

開課年級	職四機三	開課學期	第一學期	預修課程			
科目名稱	熱處理 9101			修 別	選修	學分數 學時數	3/3
內 容 綱 要	課程摘要 對材料進行適當的加熱與冷卻，以改變材料組織，得到所需要之特性為目的之處理，稱為熱處理。大部分金屬在加熱與冷卻過程中，會造成材料產生相的變態或組織變化，如此即改變材料特性，但如何選擇最佳的溫度與時間控制，進而瞭解熱處理作業時所發生的各種現象，與實際作業技術等介紹。			教學單元 一般熱處理，熱機處理，表面強化處理，熱處理時所發生之現象，熱處理設備，輝面熱處理，構造用鋼熱處理，工具用鋼熱處理，其他鋼料與鑄鐵之熱處理，非鐵合金材料之熱處理，熱處理後材料之試驗與檢查，熱處理有關之事項介紹與應用。			

開課年級	職四機三	開課學期	第一學期	預修課程			
科目名稱	製程規劃 9102			修 別	選修	學分數 學時數	3/3
內 容 綱 要	課程摘要 製程程序計劃之內容包含廣泛，期待以最少的資金、設備、人力，生產出低成本，高品質的產品，以獲得顧客認同與最大的銷售量。			教學單元 1.緒論 2.製造分類 3.設計與生產 4.工作研究 5.銷售與生產預測 6.工廠佈置原則與型式 7.生產與庫存控制原理 8.產品製造流程分析與同步工程製造程序規劃 9.生產與庫存控制原理 10.產品流程分類法 11.製造材料分析及最佳選擇 12.製造生產用機械分析與最佳選擇 13.檢驗方法分析與最佳選擇 14.物料搬運原則 15.量測檢驗與品質管理 16.標準化作業與成本管制			